



RZ800 0W16 Motorenöl

RZ800 0W16 ist ein Motoröl auf HC-Synthese-Basis, das mit modernster Technologie hergestellt wurde. Es wird in den neuesten, energiesparenden, Benzinmotoren verwendet, bei denen eine abgesenkte Viskosität erforderlich ist. Niedrige Viskosität und fortschrittliche vollsynthetische Formulierung fördern die Motoreffizienz und den Kraftstoffverbrauch. Es bietet eine hohe Reinigungskraft und ein starkes Dispergiervermögen, einen hervorragenden Kaltstart und eine schnelle Schmierung, um die Motoren vor Verschleiß zu schützen. Es eignet sich sowohl für Hybrid- und ECO-Fahrzeuge, als auch für Honda- und Toyota-Motoren, die für den Betrieb mit einem Motoröl der Viskosität 0W16 ausgelegt sind.

Qualitativ gleichwertig nach:

- API SN
- ILSAC GF-5

Vorteile:

- hervorragende Kraftstoffersparnis durch abgesenkte Viskositätslage
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- hervorragend für Hybridmotoren (Mikro-, Mild-, Voll- und Plug-in-Hybride) geeignet
- stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz selbst bei heißem Öl und extremen Belastungen
- modernste HC-Synthese Grundöle und Additive garantieren höchste Oxidationsstabilität und somit Alterungsbeständigkeit
- verhindert zuverlässig Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern



Unser 100% synthetisches Motorenöl RZ800 eignet sich besonders für die Verwendung in Benzin- und Dieselmotoren von mittleren und gehobenen Privat- und Nutzfahrzeugen. Entwickelt mit vollsynthetischem PAO-Grundöl und Additivtechnologie von hoher Qualität für beste Eigenschaften.

Inhalt des Einzelkanisters: 1,0 Liter

Inhalt Karton: 10 Kanister

Unverbindliche Preisempfehlung:

Inhalt des Einzelfasses: 60,0 Liter

Inhalt Palette: 6 Fässer

Inhalt des Einzelkanisters: 4,0 Liter

Inhalt Karton: 4 Kanister

Unverbindliche Preisempfehlung:

Inhalt des Einzelfasses: 200,0 Liter

Inhalt Palette: 2 Fässer

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	36
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	7,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	172
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	236
Pour point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	4000 @ -35
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,5
HTHS	ASTM D4683	mPas	2,48

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.